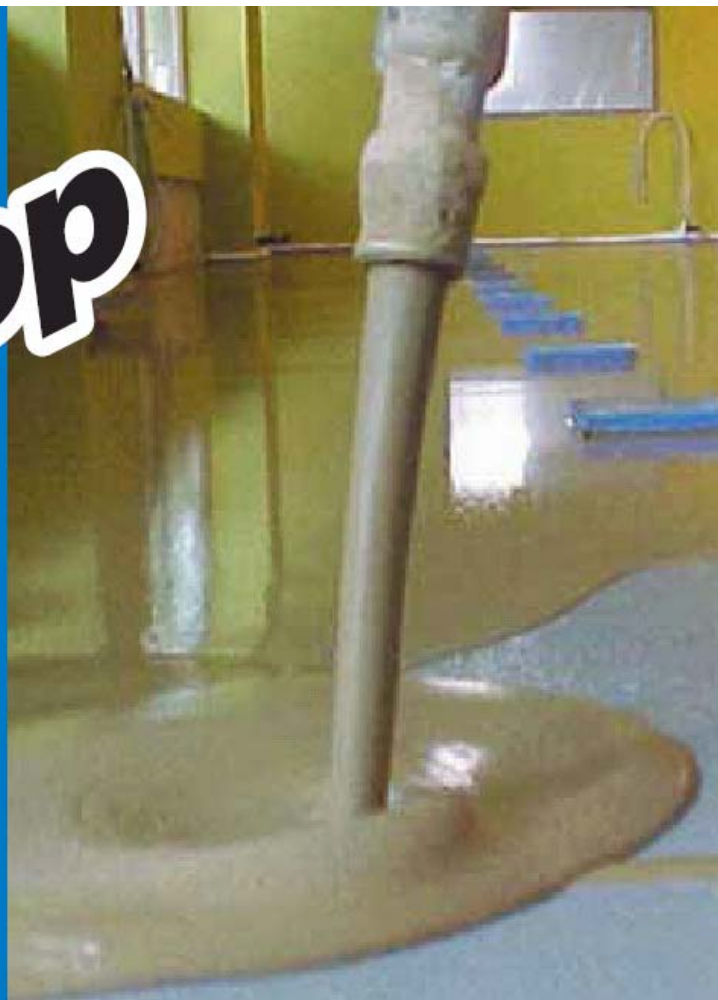




Ultratop

**Ultra-fast setting,
self-levelling mortar
based on special
hydraulic binders for
abrasion-resistant
flooring with thickness
from 3 to 40 mm**



СВЕРХБЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ, САМОВЫРАВНИВАЮЩИЙСЯ СОСТАВ, НА ОСНОВЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ВЯЖУЩИХ ДЛЯ ПОЛОВ, СТОЙКИХ К ИСТИРАЕМОСТИ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 3 ДО 40 ММ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ultratop предназначен для проведения внутренних работ в промышленных и гражданских зданиях по выравниванию новых и существующих бетонных оснований и оснований из керамической плитки толщиной от 3 до 40 мм.

Ultratop используется в торговых и офисных центрах, магазинах и выставочных залах с высокой проходимостью, а также в помещениях, где используются транспортные средства на резиновом ходу.

Благодаря высоким механическим характеристикам и стойкости к истиранию **Ultratop** можно использовать как финишное покрытие.

ТИПИЧНЫЕ СЛУЧАИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Новые покрытия в торговых центрах, супермаркетах, ресторанах, магазинах и выставочных залах.
- Абразивостойкие покрытия по основаниям из бетона, террасо, керамической плитки и натурального камня.
- Промышленные полы под эпоксидные покрытия и краски на предприятиях пищевой и химической

промышленности, текстильных фабриках и кожевенных заводах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ultratop – порошок белого или серого цвета, на основе специальных «быстрых» вяжущих, фракционного кварцевого песка, синтетических смол и специальных добавок, изготовленный по технологии, разработанной в научно-исследовательских центрах MAPEI.

При затворении водой **Ultratop** становится самовыравнивающей смесью, простой в нанесении как вручную, так и насосом, толщиной от 3 до 40 мм.

После схватывания, в пределах нескольких часов, **Ultratop** имеет высокий уровень прочности на изгиб и сжатие, отлично «пристает» к основаниям и, благодаря своему составу, быстро высыхает, так, что любая последующая отделка возможна в кратчайшие сроки.

При стандартной температуре и влажности составы на основе смол можно применять через 24-36 часов.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Если замес с **Ultratop** начал схватываться – не добавляйте воды.
- Не добавляйте цемент, известь, гипс или другие вяжущие.
- Не используйте **Ultratop** на поверхностях, подверженных воздействию поднимающейся влаги.
- Никогда не используйте **Ultratop** для устройства плавающих стяжек.
- На пористых основаниях используйте вначале два слоя **Primer G** или один слой эпоксидной смолы **Eporip** для «холодного» стыка.
- Не используйте **Ultratop** на поверхностях со стоячей водой. Вначале удалите воду и высушите поверхность.
- Не используйте **Ultratop** на металлических поверхностях.
- Не используйте **Ultratop** при температуре ниже +5 С и выше +35 С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Основание должно быть плотным, прочным, сухим, без грязи, пыли, отслаивающихся частиц, следов краски, масла и других материалов препятствующих адгезии.

Бетонные основания должны быть подготовлены фрезеровальной машиной или перфоратором с насадкой «пика», а также покрыты 2-мя слоями **Primer G** (1-ый слой – разбавляется водой 1:1, 2-ой – 1:1 или 1:2, в зависимости от абсорбирующей способности основания).

Основания из керамической плитки или натурального камня должны быть покрыты слоем **Мапреprim SP**. Предварительно поверхность должна быть очищена и обработана механическим абразивным инструментом.

Ultratop применяйте до того, как **Мапреprim SP** полностью схватится (при касании остаются следы).

Трещины в основании предварительно обработайте составом **Eporip**.

Eporip также можно использовать как праймер, улучшающий адгезию, по бетонным основаниям.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

В емкость с 5-5,5 литрами чистой воды высыпьте 25 кг мешок **Ultratop** и перемешайте при помощи низкоскоростной дрели с насадкой до получения однородной смеси без комков.

Большие объемы приготавливают в

растворомешалках.

Дайте составу отстояться в течении 2-3 минут и, перед применением, перемешайте еще раз в течении нескольких минут. Замешивайте только то количество **Ultratop**, которое может быть использовано за 15 минут (при +23 С).

Срок «жизни» замеса зависит от температуры окружающей среды, и, с увеличением температуры, сокращается.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

Ultratop наносится одним слоем толщиной от 3 до 40 мм широким металлическим шпателем или деревянным скребком с двойной резиновой лентой.

Возможно использование растворонасоса для подачи **Ultratop**.

Благодаря своим самовыравнивающим свойствам следы от инструментов (шпателя) разглаживаются самостоятельно. При нанесении **Ultratop** нельзя забывать о деформационных швах. При устройстве больших площадей деформационные швы следует располагать не более чем через 50 кв.м.

ОЧИСТКА

Пока не схватился, **Ultratop** можно смыть с инструмента и рук водой.

РАСХОД

Расход **Ultratop** 16,5-17,5 кг/кв.м. на 1 см толщины.

УПАКОВКА

Ultratop поставляется в мешках по 25 кг.

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в сухом месте.

В случае более длительного хранения увеличивается время твердения без изменения окончательных свойств.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Материал содержит специальные гидравлические вяжущие, которые при контакте с кожными выделениями и дыхательной системой могут вызвать раздражение. Используйте защитные перчатки и очки.

Дополнительная информация доступна по заказу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:				
СВОЙСТВА ПРОДУКТА				
КОД ТН ВЭД	3824 5090			
Консистенция и цвет	мелкий порошок серого, темно-серого или белого цвета			
Объемный вес	1300 кг/куб.м.			
Содержание твердых веществ	100 %			
Гарантийный срок и условия хранения	12 месяцев в фирменной упаковке в сухом месте			
Опасность для здоровья по ЕЕС 88/379	Отсутствует. См инструкцию по безопасности.			
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ (при 23° С и отн. влажности 50 %)				
Соотношение замеса	Примерно 20-22 части воды на 100 частей Ultratop по весу			
Толщина наносимого слоя	от 3 до 40 мм			
Плотность	2000-2100 кг/куб.м.			
pH	примерно 12			
Температура применения	от +5- +35° С			
Рабочее время (время переработки) раствора нанесенного на основание	15 мин			
Время схватывания	90 мин			
Допускается хождение	через 3-4 часа			
Время готовности к настилу покрытия	12 час			
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	Темно-серый			
Прочность на сжатие, Н/ мм ² Прочность на изгиб, Н/ мм ² Устойчивость к истиранию по прибору Табера (диск H22, 550 г, 200 оборотов), потеря веса, г	1 день	3 дня	7 дней	28 дней
	>=23	>=30	>=34	>=40
	>= 6	>=7.5	>=8.5	>=9
			0,55	0,5
	Серый и белый			
Прочность на сжатие, Н/ мм ² Прочность на изгиб, Н/ мм ² Устойчивость к истиранию по прибору Табера (диск H22, 550 г, 200 оборотов), потеря веса, г	1 день	3 дня	7 дней	28 дней
	>=20	>=25	>=30	>=38
	>= 5	>=6	>=8	>=9
			0,86	0,75



Приготовление состава с использованием дрели



Замес перед подачей растворомасосом



MAPEI®
BUILDING THE FUTURE

MAPEI GROUP CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS
(Quality, Environment and Safety)

MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP. - U.S.A.		MAPEI FOR EAST P/LI MAPEI MALAYSIA SON BHD	
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY		MAPEI Kt. - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA	

www.mapei.com

517-7-2004