



Маpеwгpап 21

Жидкий полимерный эпоксидный состав для пропитки покрытия Маpеwгpап при укладке «влажным» способом



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Маpеwгpап 21 применяется для пропитки покрытий **Маpеwгpап** используемых для усиления и восстановления бетонных и железобетонных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Маpеwгpап 21 - жидкий эпоксидный состав, не содержащий растворителей. Разработан исследовательским центром компании MAPEI для пропитки покрытий **Маpеwгpап** перед укладкой.

Маpеwгpап 21 образуется при смешивании компонентов (А- эпоксидная основа, В – отвердитель). После смешивания компонентов состав **Маpеwгpап 21** необходимо использовать в течение 40 мин. при температуре +23°C.

После затвердевания **Маpеwгpап 21** приобретает великолепные диэлектрические характеристики и механическую прочность.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не рекомендуется использовать состав **Маpеwгpап 21** при его затвердевании.
- Пропитанное составом **Маpеwгpап 21** покрытие укладывать на еще свежую шпаклевку **Маpеwгpап 11(Маpеwгpап 12)**.

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка **Маpеwгpап 21**.

Смешайте между собой компоненты состава в соотношении 4 части компонента А на 1 часть компонента В и при помощи дрели, оснащенной насадкой – мешалкой перемешайте (на малой скорости) до получения однородной массы. Во избежание ошибок в дозировке не используется компоненты частично.

Пропитка покрытия составом **Маpеwгpап 21**

Пропитка покрытия осуществляется вручную или при помощи специальных приспособлений.

Ручная пропитка

Опустить покрытие, предварительно разрезанное ножницами на куски нужных размеров, в пластиковую емкость заполненную на 1/3 объема составом **Маpеwгpап 21**. Вынуть покрытие из емкости, дать составу стечь, после чего руками в перчатках убрать излишки состава, не сминая самого покрытия во избежание повреждения волокон.

В пропиточной машине

Вместо ручной пропитки можно использовать пропиточную машину - простейшее приспособление, оснащенное емкостью и роликами, которое обеспечивает лучшую пропитку и удаление излишков состава с покрытия. Рекомендуется использовать указанный способ пропитки в тех случаях, когда речь идет об обработке конструкций большой площади. Указанная машина обеспечивает равномерную пропитку покрытия. По окончании пропитки покрытие следует применять незамедлительно.

MapeWrap 21

Укладка покрытия **MapeWrap C**.

Пропитанное покрытие уложите на не высохшую шпатлевку **MapeWrap 11 (MapeWrap 12)**, избегая образования складок.

Нанесите кистью или валиком на уложенное покрытие второй слой **MapeWrap 21** и прикатайте покрытие сверху ролик из жесткой резины, так чтобы волокна покрытия полностью погрузились в слой шпатлевки.

Для удаления пузырьков воздуха необходимо прокатать покрытие алюминиевым роликом.

Требования к нанесению состава

Состав наносится при температуре окружающего воздуха от +10°C до +30°C. В жаркую погоду не подвержайте смесь воздействию прямых солнечных лучей.

При выполнении работ снаружи помещения в холодное время года (температура ниже +10°C), прежде чем укладывать покрытие **MapeWrap**, прогрейте основание в течение 24 часов и в обеспечьте теплоизоляцию (на следующие 24 часа) во избежание обледенения поверхности. Состав следует хранить в теплом помещении.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ И НАНЕСЕНИИ СОСТАВА

Компонент А может принести вред при попадании в глаза или на кожу. Компонент В является едким и коррозионным и после продолжительного контакта с кожей может повредить ее.

Во избежание попадания смеси в глаза и на кожу, при ее приготовлении и нанесении, следует надевать перчатки и защитные очки.

При попадании смеси на кожу, промойте большим количеством воды с мылом, и в случае раздражения на коже, обратитесь к врачу.

При попадании смеси в глаза, промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу. Обеспечить вентиляцию помещения.

Очистка инструментов

Ввиду высоких адгезивных свойств материалов рекомендуется промывать инструменты растворителями (этиловый спирт, толуол, и т.п.).

РАСХОД

Расход состава определяется типом (обычного, перекрестного, перекрестно-диагонального плетения) и шириной покрытия:

Тип покрытия	Расход состава (г/м ²)	Ширина покрытия (см)	Расход состава (г/м)
(UNI-AX) 300	1200-1300	10	120-130
		20	240-260
		40	480-520
(UNI-AX) 600	1800-1950	10	180-195
		20	360-390
		40	720-780
(BI-AX) 230	1200-1300	20	240-260
		40	480-520
(BI-AX) 360	1500-1650	20 40	300-330 600-660
(QUADRI-AX) 380	1800-2000	30	540-600
		48.5	870-970
(QUADRI-AX) 760	3150-3500	30	950-1050
		48.5	1530-700

УПАКОВКА

Канистры 2,5 кг. (2 кг. компонента А, 0,5 кг. компонента В).

Канистры 5 кг. (4 кг. компонента А, 1 кг. компонента В).

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже +10°C.

ВНИМАНИЕ

Вышеизложенные рекомендации и инструкции не являются исчерпывающими, поэтому пользователь сам определяет степень своей квалификации в использовании материалов и несет полную ответственность за любые последствия, связанные с их применением.



Ручная пропитка покрытия **MapeWrap C**



Пропитка покрытия **MapeWrap C** в машине



Укладка покрытия

ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства продукта:

Код:	3907 30 00	
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	Жидкость	Жидкость
Цвет:	Желтоватый	Желтоватый
Удельная плотность:	1,12 г/куб.см.	1 г/куб.см.
Вязкость по Брукфильду:	380 сPs (сдвиг 1 – 5)	50 сPs (сдвиг 1 – 5)
Срок хранения:	24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от +10° до +30°C	
	Вредное	коррозийное
Класс опасности по ЕЕС 88/379:	Перед применением смеси внимательно прочтите главу «МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ И НАНЕСЕНИИ ШПАКЛЕВКИ», а также информацию на упаковке и в спецификации.	

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМЕСИ

Соотношение компонентов:	Часть А : часть В = 4:1
Консистенция смеси:	Жидкость
Цвет смеси:	Желтоватый
Удельная плотность смеси:	1,1 г/куб.см.
Вязкость по Брукфильду:	300 сPs (сдвиг 1 – 10)
Время использования смеси (мин):	
при +10°C	60
при +23°C	40
при +30°C	20
Время затвердевания смеси (час.):	
при +10°C	90
при +23°C	50
при +30°C	30
Температура нанесения смеси:	От +10°C до +30°C
Полное затвердевание:	7 суток
Адгезия к бетону:	$> 3 \text{ Н/мм}^2$ (разрушение бетона по истечении 7 сут. при температуре +23°)
Прочность на растяжение (ASTM D 638):	30 Н/мм^2
Относительное удлинение при растяжении (ASTM D 638):	1.2%
Прочность на сжатие (ASTM C 579):	65 Н/мм^2
Прочность на изгиб (ISO 178):	55 Н/мм^2
Модуль упругости при сжатии (ASTM C 579):	2000 Н/мм^2
Модуль упругости при изгибе (ISO 178):	2500 Н/мм^2